



VĚSTNÍK

MINISTERSTVA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

www.mzp.cz

OBSAH

SDĚLENÍ

Sdělení sekce ochrany přírody a krajiny MŽP o stanovení proměnných veličin vzorců obsažených v příloze příloze č. 3 vyhlášky č. 432/2005 Sb. ze dne 18. října 2005, kterou se stanoví podmínky a způsob poskytování finanční náhrady za újmu vzniklou omezením zemědělského hospodaření, vzor a náležitosti uplatnění nároku.....1

Sdělení odboru ochrany ovzduší MŽP, kterým se oznamuje kódové označení vybraných údajů souhrnné provozní evidence stacionárních zdrojů.....11

Sdělení odboru ochrany ovzduší MŽP, jímž se stanovují emisní faktory podle § 12 odst. 1 písm. b) vyhlášky č. 415/2012 Sb., o přípustné úrovni znečišťování a jejím zjišťování a o provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší.....42

Sdělení

odboru ochrany ovzduší MŽP, kterým se oznamuje kódové označení vybraných údajů souhrnné provozní evidence stacionárních zdrojů

Ministerstvo životního prostředí (dále jen „MŽP“) zveřejňuje ve Věstníku MŽP číselníky pro ohlašování údajů souhrnné provozní evidence za rok 2025 (ohlašování proběhne v roce 2026) v souladu s povinností podle § 17 odst. 3 písm. c) zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, v platném znění. Tento postup vychází z přílohy č. 11 vyhlášky č. 415/2012 Sb., o přípustné úrovni znečišťování a jejím zjišťování a o provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší, v platném znění (dále jen „vyhláška“).

Zařazení stacionárního zdroje podle zákona (k položce č. 2 tabulky 1.2. uvedené v příloze č. 11 vyhlášky)

KÓD	TEXT
1.1.a.	Spalování paliv v kotlích o celkovém jmenovitém tepelném příkonu od 0,3 MW do 5 MW včetně
1.1.b.	Spalování paliv v kotlích o celkovém jmenovitém tepelném příkonu více než 5 MW
1.2.a.	Spalování paliv v pístových spalovacích motorech o celkovém jmenovitém tepelném příkonu od 0,3 MW do 5 MW včetně
1.2.b.	Spalování paliv v pístových spalovacích motorech o celkovém jmenovitém tepelném příkonu více než 5 MW
1.3.a.	Spalování paliv v plynových turbínách o celkovém jmenovitém tepelném příkonu od 0,3 MW do 5 MW včetně
1.3.b.	Spalování paliv v plynových turbínách o celkovém jmenovitém tepelném příkonu více než 5 MW
1.4.a.	Spalování paliv ve spalovacích stacionárních zdrojích o celkovém jmenovitém tepelném příkonu od 0,3 MW do 5 MW včetně, které nejsou uvedeny pod jiným kódem
1.4.b.	Spalování paliv ve spalovacích stacionárních zdrojích o celkovém jmenovitém tepelném příkonu více než 5 MW, které nejsou uvedeny pod jiným kódem
2.1.	Tepelné zpracování odpadu ve spalovnách

Druh topeniště**(k položce č. 11 tabulky 1.2. uvedené v příloze č. 11 vyhlášky)**

KÓD	TEXT
111	pásový rošt
112	pásový rošt s pohazovačem
113	přesuvný, vratný a ostatní pohyblivé rošty
114	pevný rošt
115	granulační topeniště
116	tavící topeniště
117	cyklónové topeniště
118	fluidní topeniště
121	olejové topeniště
131	plynové topeniště
132	plynová turbína s jednoduchým cyklem
134	pístový spalovací motor plynový (zážehový)
135	pístový spalovací motor dvojpalivový (zážehový v plynném režimu, vznětový v kapalném režimu)
136	pístový spalovací motor diesellový
138	plynová turbína s kombinovaným cyklem
141	kombinované topeniště práškové - rošt
142	kombinované topeniště práškové - olej
143	kombinované topeniště práškové - plyn
144	kombinované topeniště roštové - olej
145	kombinované topeniště roštové - plyn
151	kombinované topeniště plyn - olej
152	teplovzdušný přímotopný spalovací stacionární zdroj
153	sálavý přímotopný spalovací stacionární zdroj
160	spalovací stacionární zdroj (bez přímého kontaktu) spadající pod kódy 1.4. přílohy č. 2 zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, který souvisí s provozem stacionárního zdroje uvedeného v příloze č. 2 zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší pod kódy 1.1. až 9.24.
161	jiný spalovací stacionární zdroj bez přímého kontaktu spadající pod kódy 1.4. přílohy č. 2 zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, neuvedený pod kódem 160

**Druhy paliva nebo odpadu
(k položce č. 17 tabulky 1.2. uvedené v příloze č. 11 vyhlášky)**

KÓD	TEXT
101	hnědé uhlí tříděné
102	hnědé uhlí prachové
103	černé uhlí tříděné
104	černé uhlí prachové
105	proplástek
106	lignit
107	koks
108	výlisky z uhlí
109	dřevní biomasa
110	bylinná biomasa (sláma, apod.)
111	jiný druh biomasy
112	výlisky z biomasy
113	dřevotříska, překližka, dřevovláknitá deska nebo jiné lepené dřevo
114	paliva vyrobená z odpadní biomasy **)
115	rašelina
116	pevný zbytek z destilace a zpracování surové ropy
117	směsi uhlí
199	jiné pevné palivo
201	topné oleje vysokosírné (obsah síry více než 1 %) *)
202	topné oleje nízkosírné (obsah síry více než 0,1 % a max. do 1 % vč.) *)
203	plynové oleje pro topení (obsah síry max. do 0,1 % vč.) *)
204	nafta *)
205	kapalná biopaliva *)
206	pyrolýzní olej *)
207	kapalný zbytek z destilace a zpracování surové ropy *)
208	nekomerční kapalné zbytky z chemické výroby pro vlastní spotřebu *)
299	jiné kapalné palivo *)
301	zemní plyn *)
302	propan, butan a jejich směsi *)
303	generátorový plyn, vč. produktů zplyňování rafinérských zbytků, apod. *)
304	vysokopecní plyn *)
305	koksárenský plyn *)
306	bioplyn *)
307	vodík *)
308	degazační plyn *)
309	skládkový plyn *)

310	kalový plyn ^{*)}
311	jiné plyny z ocelářského průmyslu (např. konvertorový plyn) ^{*)}
312	zkapalněný zemní plyn ^{*)}
313	zkapalněný ropný plyn ^{*)}
314	rafinérský topný plyn, plyn ze zplyňování rafinérských zbytků ^{*)}
315	pyrolýzní plyn ^{*)}
399	jiné plynné palivo ^{*)}
401	odpad
402	tuhé palivo z odpadu ^{**)}

^{*)} Použije se rovněž v případě zjednodušeného ohlašování podle bodu 1 obecných pokynů uvedených v příloze č. 11 vyhlášky č. 415/2012 Sb.

^{**)} Ve smyslu vyhlášky č. 169/2023 Sb., o stanovení podmínek, při jejichž splnění přestává být tuhé palivo z odpadu odpadem.

Znečišťující látky (k položce č. 20 tabulky 1.2., k položce č. 14 tabulky 1.3., k položce 13 tabulky č. 1.4. a k položkám č. 4-12 tabulky 1.5. uvedené v příloze č. 11 vyhlášky)

KÓD	Název
AN32	plynné anorganické sloučeniny, bod 3.2 ^{*)}
AN33	plynné anorganické sloučeniny, bod 3.3 ^{*)}
ANBR	brom a jeho anorganické sloučeniny vyjádřené jako bromovodík (HBr)
ANCL	chlor a plynné anorganické sloučeniny chloru (kromě chlorkyanu) vyjádřené jako chlorovodík (HCl)
ANF	fluor a jeho anorganické sloučeniny vyjádřené jako fluorovodík (HF)
ANKY	silné anorganické kyseliny (kromě HCl) vyjádřené jako H ⁺
ARSN	arsan (arsenovodík)
As	arsen
AZB	azbest
BaP	benzo(a)pyren
BbF	benzo(b)fluoranten
Be	beryllium
BENZ	benzen
BkF	benzo(k)fluoranten
Cd	kadmium
Co	kobalt (Co)
CO	oxid uhelnatý (CO)
CO2	oxid uhličitý
CS2	sirouhlík
Cr	chrom (bez šestimocného chromu)

Cr6	šestimocný chrom
Cu	měď
EKAR	estery kyseliny akrylové jmenovitě jinde neuvedené
FOSF	fosfan
FOSG	karbonyldichlorid (fosgen)
H2SO4	kyselina sírová
Hg	rtuť
CH4	methan
CHLK	chlorkyan
IndP	indeno(1,2,3-c,d)pyren
KYAN	kyanidy
KYAV	kyanovodík
Mn	mangan
NH3	amoniak a soli amonné vyjádřené jako amoniak (NH ₃)
Ni	nikl
NO2	oxid dusičitý (NO ₂)
N2O	oxid dusný (N ₂ O)
NOx	oxidy dusíku vyjádřené jako oxid dusičitý (NO _x)
O101	2-naftylamin
O201	1,2-dibromethan
O202	buta-1,3-dien
O203	akrylonitril
O205	epichlorhydrin (1-chlor-2,3-epoxypropan)
O206	oxiran (epoxyethan)
O207	hydrazin
O208	2-methyloxiran (1,2-epoxypropan)
O209	vinylchlorid (chlorethen)
O301	N-nitrosodimethylamin
O302	1,2-dichlorethan (ethylendichlorid)
O303	toluidiny (2-methylanilin, 3-methylanilin a 4-methylanilin)
O304	tetrachlormethan
O305	trichlormethan (chloroform)
O306	1,1-dichlorethylen (vinylidenchlorid)
O307	benzylchlorid
O308	tetrachlorethylen
O309	trichlorethylen
O310	1,2-dichlorethylen
O311	acetaldehyd (ethanal)

O312	kyselina akrylová (kyselina propenová)
O313	ethylakrylát, methylakrylát
O314	diethylamin
O315	dimethylamin
O316	methylamin
O317	formaldehyd (methanal)
O318	kyselina mravenčí
O319	3-nitrotoluen
O320	4-nitrotoluen
O321	pyridin
O323	1,1,2,2-tetrachlorethan
O324	anilin
O325	2-aminoethan-1-ol (kolamin)
O326	fenol
O327	fenylhydrazin
O328	kresoly (hydroxyderiváty toluenu)
O329	thioly (merkaptany)
O330	nitrobenzen
O331	tetrachlorethan
O332	2-nitrofenol
O333	3-nitrofenol
O334	4-nitrofenol
O335	nitrokresoly
O336	nitrosloučeniny jmenovitě jinde neuvedené
O337	sulfidy (thioethery)
O401	1,4-dichlorbenzen
O402	benzaldehyd
O403	butylaldehyd (butanal)
O404	ethylbenzen
O405	2-furaldehyd (furfural)
O406	chlorbenzen
O407	2-chlor-butadien (chloropren)
O408	isopropylbenzen (kumen)
O409	methylacetát
O410	methylmethakrylát
O411	kyselina octová
O412	styren
O413	toluen

O414	vinylacetát
O415	xyleny (dimethylbenzeny)
O416	naftalen
O417	2-methylnaftalen
O418	1-methylnaftalen
O419	2-chlorpropan
O501	dichlormethan (methylenchlorid)
O502	chlorethan (ethylchlorid)
O503	butan-2-on (ethylmethylketon)
O504	propan-2-on (aceton, dimethylketon)
O505	butylacetát
O506	ethylacetát
O507	ethan-1,2-diol (ethylenglykol)
O508	4-hydroxy-4-methyl-2-pentanon
O509	bifenyl
O510	difenylether
O511	diisopropylether
O512	N-methyl-2-pyrrolidon (N-methyl-γ-butyrolaktam)
O513	4-methylpentan-2-ol
O514	estery kyseliny benzoové
O515	alifatické a aromatické ethery, jmenovitě neuvedené v jiné skupině, s počtem atomů uhlíku v molekule 9 a nižším
O516	alifatické aldehydy, jmenovitě neuvedené v jiné skupině, s počtem atomů uhlíku v molekule 8 a nižším
O517	alkylalkoholy s počtem atomů uhlíku v molekule 6 a nižším
O518	alkany s počtem atomů uhlíku v molekule 11 a nižším s výjimkou methanu
O519	alkeny, jmenovitě neuvedené v jiné skupině, s počtem atomů uhlíku v molekule 11 a nižším
O601	těkavé organické látky (VOC) vyjádřené jako celkový organický uhlík (TOC) podle bodu 4.6., pokud pro ně nejsou stanoveny emisní limity v bodech 4.1. až 4.5.*)
O602	nehalogenované organické látky nespádající pod VOC vyjádřené jako celkový organický uhlík (TOC) podle bodu 4.6., pokud pro ně nejsou stanoveny emisní limity v bodech 4.1. až 4.5.*)
O603	halogenované organické látky nespádající pod VOC vyjádřené jako celkový organický uhlík (TOC) podle bodu 4.6., pokud pro ně nejsou stanoveny emisní limity v bodech 4.1. až 4.5.*)
ODP1	skupina kovů 1 (evidovaných u tepelného zpracování odpadu) - kadmium, thallium

ODP2	skupina kovů 2 (evidovaných u tepelného zpracování odpadu) - antimon, arsen, olovo, chrom, kobalt, měď, mangan, nikl, vanad
OR02	organické sloučeniny vyjádřené jako celkový organický uhlík, bod 4.2.*)
OR03	organické sloučeniny vyjádřené jako celkový organický uhlík, bod 4.3.*)
OR04	organické sloučeniny vyjádřené jako celkový organický uhlík, bod 4.4.*)
OR05	organické sloučeniny vyjádřené jako celkový organický uhlík, bod 4.5.*)
OR4B	organické sloučeniny uvedené pod bodem 4. - druhá skupina znečišťujících látek**)
OR4C	organické sloučeniny uvedené pod bodem 4. - třetí skupina znečišťujících látek**)
OR5A	organické sloučeniny uvedené pod bodem 5. - první skupina znečišťujících látek**)
OR5B	organické sloučeniny uvedené pod bodem 5. - druhá skupina znečišťujících látek**)
OR6A	organické sloučeniny uvedené pod bodem 6. - první skupina znečišťujících látek**)
OR6B	organické sloučeniny uvedené pod bodem 6. - druhá skupina znečišťujících látek**)
OR6C	organické sloučeniny uvedené pod bodem 6. - třetí skupina znečišťujících látek**)
OR7A	organické sloučeniny uvedené pod bodem 7. - první skupina znečišťujících látek**)
OR7B	organické sloučeniny uvedené pod bodem 7. - druhá skupina znečišťujících látek**)
OR7C	organické sloučeniny uvedené pod bodem 7. - třetí skupina znečišťujících látek**)
OR7D	organické sloučeniny uvedené pod bodem 7. - čtvrtá skupina znečišťujících látek**)
ORBR	organické sloučeniny bromu vyjádřené jako brom (Br)
ORCL	organické sloučeniny chloru vyjádřené jako chlor (Cl)
ORF	organické sloučeniny fluoru vyjádřené jako F (s výjimkou regulovaných látek a látek ovlivňujících klimatický systém Země)
PAH	polycyklické aromatické uhlovodíky (PAU)
Pb	olovo
PCB	polychlorované bifenyly (PCB)
PCD	polychlorované dibenzodioxiny a dibenzofurany (PCDD/PCDF)
PENT	pentan
PHCB	hexachlorbenzen
PHCH	hexachlorcyklohexan
PM10	suspendované částice PM ₁₀
PM25	suspendované částice PM _{2,5}

PO04	chlorované persistentní organické sloučeniny jinde neuvedené
PR01	skupina prvků podle bodu 2.1.*)
PR02	skupina prvků podle bodu 2.2.*)
PR03	skupina prvků podle bodu 2.3.*)
PTCB	trichlorbenzen
PTCF	tetrachlorfenol
Sb	antimon
Se	selen
SIRA	sloučeniny síry
SKL1	těžké kovy (evidované u výroby skla) skupina 1 (olovo, antimon, mangan, vanad, cín, měď)
SKL2	těžké kovy (evidované u výroby skla) skupina 2 (kobalt, nikl, chrom, arsen, kadmium, selen)
Sn	cín
SO2	oxidy síry vyjádřené jako oxid siřičitý (SO ₂)
STIB	stiban
SULF	sulfan
Te	tellur
Tl	thallium
TOC	organické látky vyjádřené jako celkový organický uhlík (TOC)
TZL	tuhé znečišťující látky (TZL)
V	vanad
VOC	těkavé organické látky (VOC)
Zn	zinek
9999	jiné znečišťující látky a jejich směsi výše neuvedené

*) skupina znečišťujících látek uvedená v příloze č. 1 k vyhlášce č. 205/2009 Sb.

**) skupina znečišťujících látek uvedená v příloze č. 1 k vyhlášce č. 356/2002 Sb.

Zařazení stacionárního zdroje podle zákona (k položce 2 tabulky 1.3. uvedené v příloze č. 11 vyhlášky)

KÓD	TEXT
2.2.	Skládky, které přijímají 10 t odpadu denně a více nebo mají celkovou projektovanou kapacitu 25 000 t a více
2.3.	Kompostárny, včetně komunitních kompostáren, nebo zařízení na biologickou úpravu odpadů o celkové projektované kapacitě 10 t a více na jednu zakládku nebo 150 t a více zpracovaného odpadu ročně
2.4.	Biodegradační nebo solidifikační zařízení
2.5.	Sanační nebo dekontaminační zařízení (odstraňování organických látek z kontaminovaných zemín nebo podzemních vod) s celkovým projektovaným výkonem 1 t těkavých organických látek za rok a více nebo 50 m ³ podzemních vod za den a více

2.6.	Čistírny odpadních vod, deemulgační a neutralizační stanice, které jsou primárně určeny k čištění vod nebo zpracování odpadů v celkovém množství 50 m ³ odpadních vod nebo odpadů za den a více
2.7.	Čistírny odpadních vod s celkovou projektovanou kapacitou pro 10 000 a více ekvivalentních obyvatel
3.1.a.	Technologie přímých procesních ohřevů (s kontaktem) jinde neuvedené o celkovém jmenovitém tepelném příkonu od 0,3 MW do 5 MW včetně
3.1.b.	Technologie přímých procesních ohřevů (s kontaktem) jinde neuvedené o celkovém jmenovitém tepelném příkonu více než 5 MW
3.2.	Rozmrazovny s přímým procesním ohřevem
3.3.	Třídění nebo jiná studená úprava uhlí
3.4.	Tepelná úprava uhlí (briketárny, nízkoteplotní karbonizace nebo sušení)
3.5.1.	Otop koksárenských baterií
3.5.2.	Příprava uhelné vsázky
3.5.3.	Koksování
3.5.4.	Vytlačování koksu
3.5.5.	Třídění koksu
3.5.6.	Chlazení koksu
3.6.	Rafinace minerálních nebo pyrolýzních olejů, rafinace plynů, zplyňování nebo pyrolýza uhlí, biomasy, odpadů nebo jiných organických látek (nespadají-li tyto procesy pod kód 2.1.)
3.7.	Výroba bioplynu o projektované kapacitě 200 kg vstupního materiálu za den a vyšší
4.1.1.	Příprava vsázky
4.1.2.	Spékací pásy aglomerace
4.1.3.	Manipulace se spečencem nebo jeho zpracování (chlazení, drcení, mletí, třídění)
4.1.4.	Peletizační provoz (drcení, sušení, peletizace)
4.2.1.	Výroba železa - Doprava nebo manipulace s vysokopecní vsázkou
4.2.2.	Odlévání (vysoká pec)
4.2.3.	Ohříváče větru
4.3.1.	Výroba oceli - Doprava nebo manipulace se vsázkou nebo produktem
4.3.2.	Nístějové pece s intenzifikací kyslíkem
4.3.3.	Kyslíkové konvertory
4.3.4.	Elektrické obloukové pece
4.3.5.	Pánvové pece
4.3.6.	Elektrické indukční pece s celkovou projektovanou kapacitou 2,5 t za hodinu a více
4.4.a.	Válcovny za tepla nebo za studena, včetně ohřívacích pecí nebo pecí na tepelné zpracování o celkové projektované kapacitě do 10 t včetně zpracované oceli za hodinu

4.4.b.	Válcovny za tepla nebo za studena, včetně ohřívacích pecí nebo pecí na tepelné zpracování o celkové projektované kapacitě více než 10 t zpracované oceli za hodinu
4.5.a.	Kovárny - ohřívací pece nebo pece na tepelné zpracování o celkovém jmenovitém tepelném příkonu od 0,3 MW do 5 MW včetně
4.5.b.	Kovárny - ohřívací pece nebo pece na tepelné zpracování o celkovém jmenovitém tepelném příkonu více než 5 MW
4.6.1.	Slévárny železných kovů (slitin železa) - Doprava nebo manipulace se vsázkou nebo produktem
4.6.2.	Žíhací nebo sušící pece o celkovém jmenovitém tepelném příkonu 0,3 MW a více
4.6.3.	Tavení v elektrické obloukové peci
4.6.4.	Tavení v elektrické indukční peci
4.6.5.	Kuplovný
4.6.6.	Tavení v ostatních pecích - kapalná paliva
4.6.7.	Tavení v ostatních pecích - plynná paliva
4.7.	Úprava rud neželezných kovů
4.8.1.	Výroba nebo tavení neželezných kovů včetně slévání slitin a přetavování produktů, rafinace a výroby odlitků - Doprava nebo manipulace se vsázkou nebo produktem
4.8.2.	Pecní agregáty pro výrobu neželezných kovů
4.9.	Elektrolytická výroba hliníku
4.10.	Tavení a odlévání neželezných kovů a jejich slitin o celkové projektované kapacitě 50 kg za den a více
4.11.	Zpracování hliníku válcováním
4.12.a.	Povrchová úprava kovů, plastů nebo jiných nekovových předmětů s celkovou projektovanou kapacitou objemu lázně od 1 m ³ do 30 m ³ včetně (vyjma oplachu), procesy bez použití lázní
4.12.b.	Povrchová úprava kovů, plastů nebo jiných nekovových předmětů s celkovou projektovanou kapacitou objemu lázně větším než 30 m ³ (vyjma oplachu)
4.13.	Broušení kovů nebo plastů s celkovým elektrickým příkonem 100 kW a více
4.14.	Svařování kovových materiálů s celkovým elektrickým příkonem 1 000 kW a více
4.15.	Nanášení ochranných povlaků z roztavených kovů s celkovou projektovanou kapacitou do 1 t pokovené oceli za hodinu včetně
4.16.	Nanášení ochranných povlaků z roztavených kovů - procesní vany s celkovou projektovanou kapacitou větší než 1 t pokovené oceli za hodinu
4.17.	Žárové pokovování zinkem

5.1.1.	Výroba cementářského slínku, vápna, úprava žárovzdorných jílovců a zpracování produktů odsíření - Manipulace se surovinou nebo výrobkem, včetně skladování nebo expedice
5.1.2.	Výroba cementářského slínku v rotačních pecích
5.1.3.	Ostatní technologická zařízení pro výrobu cementu
5.1.4.	Výroba vápna v rotačních pecích
5.1.5.	Výroba vápna v šachtových nebo jiných pecích
5.1.6.	Pece pro zpracování produktů odsíření
5.1.7.	Úprava nebo zušlechťování žárovzdorných jílovců nebo kaolínů v rotačních pecích
5.2.	Výroba materiálů nebo produktů obsahujících azbest
5.3.	Výroba skla, vláken, sklářských výrobků, smaltovacích nebo glazurovacích frit nebo skla pro bižuterní zpracování
5.4.	Výroba kompozitních skleněných vláken s použitím organických pojiv
5.5.	Zpracování nebo zušlechťování skla (leštění, malování, mačkání, tavení z polotovarů nebo střeptů, výroba bižuterie a jiné) o celkové projektované kapacitě 5 t zpracované skleněné suroviny ročně a vyšší
5.6.	Chemické leštění skla
5.7.	Zpracování magnezitu nebo výroba bazických žárovzdorných materiálů nebo křemence
5.8.	Tavení nerostných materiálů v kupolových pecích
5.9.	Výroba kompozitních nerostných vláken s použitím organických pojiv
5.10.a.	Výroba keramických výrobků, zejména krytinových tašek, cihel, žárovzdorných tvárnic, obkládaček, kameniny nebo porcelánu o celkové projektované kapacitě od 5 t do 75 t za den včetně
5.10.b.	Výroba keramických výrobků, zejména krytinových tašek, cihel, žárovzdorných tvárnic, obkládaček, kameniny nebo porcelánu o celkové projektované kapacitě větší než 75 t za den
5.11.a.	Výroba stavebních hmot nebo betonu nebo recyklační linky stavebních hmot, o celkové projektované kapacitě 25 m ³ za den a více - přemísťující se zařízení
5.11.b.	Zpracování kamene, paliv nebo jiných nerostných surovin o celkové projektované kapacitě 25 m ³ za den a více - činnosti nesouvisející s těžbou (výroba nebo zpracování umělého kamene, ušlechtilá kamenická výroba; výroba stavebních hmot nebo betonu nebo recyklační linky stavebních hmot) - nepřemísťující se zařízení
5.11.c.	Kamenolomy, povrchové doly paliv nebo jiných nerostných surovin, zpracování kamene, paliv nebo jiných nerostných surovin (především těžba, vrtání, odstřel, bagrování, třídění, drcení a doprava), o celkové projektované kapacitě 25 m ³ za den a více
5.14.a.	Obalovny živichných směsí, mísírny živíc, recyklace živichných povrchů anebo zpracování nebo nakládání s živicemi s výjimkou konečného nanášení na vozovku - přemísťující se zařízení
5.14.b.	Obalovny živichných směsí, mísírny živíc, recyklace živichných povrchů anebo zpracování nebo nakládání s živicemi s výjimkou konečného nanášení na vozovku - ostatní zařízení

6.1.	Výroba 1,2-dichlorethanu a vinylchloridu
6.2.	Výroba epichlorhydrinu (1-chlor-2,3-epoxypropanu) nebo allylchloridu (1-chlor-2-propenu) nebo ostatních halogenovaných organických látek jinde neuvedených
6.3.	Výroba polymerů na bázi polyakrylonitrilu
6.4.	Výroba polyvinylchloridu
6.5.a.	Výroba nebo zpracování syntetických polymerů nebo kompozitů, s výjimkou výroby syntetických polymerů a kompozitů uvedených pod jiným kódem, o celkové projektované kapacitě 100 t za rok a více nebo s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok a více
6.5.b.	Řezání syntetických polymerů laserem nebo odporovým drátem o celkové projektované kapacitě 10 tun za rok a více
6.6.	Výroba nebo zpracování viskózy
6.7.	Výroba gumárenských pomocných přípravků
6.8.	Zpracování dehtu
6.9.	Výroba expandovaného polystyrenu
6.10.	Výroba acetylenu mokrou metodou
6.11.	Výroba chloru
6.12.	Výroba kyseliny chlorovodíkové
6.13.	Výroba síry (Clausův proces)
6.14.	Výroba kapalného oxidu siřičitého
6.15.	Výroba kyseliny sírové
6.16.	Výroba amoniaku
6.17.	Výroba kyseliny dusičné a jejích solí
6.18.	Výroba hnojiv
6.19.	Výroba základních prostředků na ochranu rostlin nebo biocidů
6.20.a.	Výroba výbušnin s celkovou projektovanou kapacitou roční produkce do 10 t včetně
6.20.b.	Výroba výbušnin s celkovou projektovanou kapacitou roční produkce 10 t a více
6.21.	Sulfátový proces při výrobě oxidu titaničitého
6.22.	Chloridový proces při výrobě oxidu titaničitého
6.23.	Výroba ostatních pigmentů
6.24.	Ropná rafinerie, výroba nebo zpracování petrochemických výrobků
6.25.	Skladování petrochemických výrobků nebo kapalných těkavých organických látek o objemu 1 000 m ³ a více nebo skladovací nádrže s ročním objemem výtoče 10 000 m ³ a více nebo manipulace s ročním objemem 10 000 m ³ a více (není určeno pro automobilové benziny)
7.1.	Jatka o celkové projektované kapacitě porážky 50 t denně a více
7.2.	Zařízení na úpravu nebo zpracování za účelem výroby potravin, krmiv nebo osiva z převážně rostlinných surovin o celkové projektované kapacitě 50 t hotových výrobků denně a více

7.3.	Zařízení na úpravu nebo zpracování za účelem výroby potravin nebo krmiv z převážně živočišných surovin (s výjimkou mléka) o celkové projektované kapacitě 25 t hotových výrobků denně a více
7.4.	Zařízení na úpravu nebo zpracování mléka, kde množství odebíraného mléka je 200 t denně a více (v průměru za rok)
7.5.	Pražírny kávy o celkové projektované kapacitě 1 t za den a více
7.6.	Udírný s celkovou projektovanou kapacitou na zpracování 1 t výrobků denně a více
7.7.a.	Zpracování dřeva (přemísťující se zařízení, např. štěpkovače), o celkové projektované spotřebě materiálu 150 m ³ a více za rok
7.7.b.	Zpracování dřeva (nepřemísťující se zařízení) včetně truhlářské výroby a výroby dřevních štěpek a pelet, vyjma výroby uvedené pod kódem 7.8., o celkové projektované spotřebě materiálu 150 m ³ a více za rok
7.8.	Výroba dřevotřískových, dřevovláknitých nebo dřevoštěpkových (OSB) desek
7.9.	Výroba buničiny ze dřeva nebo papíru z panenské buničiny
7.10.	Výroby papíru nebo lepenky, které nespadají pod kód 7.9.
7.11.a.	Předúpravy (operace jako praní, bělení, mercerace) nebo barvení vláken nebo textilií; technologická linka, jejíž celková projektovaná zpracovatelská kapacita je od 1 t za den do 10 t za den včetně
7.11.b.	Předúpravy (operace jako praní, bělení, mercerace) nebo barvení vláken nebo textilií; technologická linka, jejíž celková projektovaná zpracovatelská kapacita je 10 t za den a více
7.12.a.	Vydělávání a činění kůží nebo kožešin; technologická linka, jejíž celková projektovaná zpracovatelská kapacita je do 12 t hotových výrobků denně včetně
7.12.b.	Vydělávání a činění kůží nebo kožešin; technologická linka, jejíž celková projektovaná zpracovatelská kapacita je více než 12 t hotových výrobků denně
7.13.	Výroba dřevěného uhlí
7.14.	Zařízení na výrobu uhlíku (vysokoteplotní karbonizací uhlí) nebo elektrografitu vypalováním nebo grafitací, výroba nebo zpracování grafitu
7.15.	Krematoria nebo zařízení k výhradnímu spalování těl zvířat
7.16.	Veterinární asanační zařízení
7.17.	Regenerace nebo aktivace katalyzátorů
9.1.	Ofset s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok a více
9.2.	Publikační hlubotisk s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok a více
9.3.	Jiné tiskařské činnosti s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok a více
9.4.	Knihtisk s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok a více

9.5.	Odmašťování nebo čištění povrchů prostředky s obsahem těkavých organických látek, které jsou klasifikovány jako karcinogenní, mutagenní a toxické pro reprodukci, s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,01 t za rok a více; odmašťování nebo čištění povrchů prostředky s obsahem těkavých organických látek, které jsou klasifikovány jako halogenované, s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,1 t za rok a více
9.6.	Odmašťování nebo čištění povrchů prostředky s obsahem těkavých organických látek, které nejsou uvedeny pod kódem 9.5., s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok a více
9.7.	Chemické čištění
9.8.	Aplikace nátěrových hmot, včetně kataforetického nanášení, nespádají-li pod činnosti uvedené pod kódy 9.9. až 9.14., s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok a více
9.9.	Nátěry dřevěných povrchů s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok a více
9.10.	Přestříkávání vozidel - opravárenství s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,5 t za rok a více nebo nátěry při výrobě nových silničních nebo kolejových vozidel s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel do 15 t za rok včetně
9.11.	Nanášení práškových plastů
9.12.	Nátěry kůže s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok a více
9.13.	Nátěry pásů nebo svitků
9.14.	Nátěry při výrobě nových silničních nebo kolejových vozidel s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 15 t za rok a více
9.15.	Navalování navíjených drátů s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok a více
9.16.	Nanášení adhezivních materiálů s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok a více
9.17.	Impregnace dřeva s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok a více
9.18.	Laminování dřeva nebo plastů s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok a více
9.19.	Výroba kompozitů za použití kapalných nenasyčených polyesterových pryskyřic s obsahem styrenu s celkovou projektovanou spotřebou těkavých organických látek 0,6 t za rok a více
9.20.	Výroba konečných výrobků nebo meziproduktů nátěrových hmot, adhezivních materiálů nebo tiskařských barev včetně procesu dispergování a přípravných predispergačních aktivit, úprav viskozity nebo odstínu anebo operací plnění konečného výrobku do jeho obalů s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 10 t za rok a více

9.21.	Výroba obuvi s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok a více
9.22.	Výroba farmaceutických směsí
9.23.	Zpracování kaučuku nebo výroba pryže s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 5 t za rok a více, nebo o zpracovatelské kapacitě 50 t za rok a více
9.24.	Extrakce nebo rafinace rostlinných olejů nebo živočišných tuků
10.1.	Terminály na skladování benzínu
10.2.	Čerpací stanice a zařízení na dopravu a skladování benzínu
11.b.	Stacionární zdroje jinde nezařazené včetně zdrojů, jejichž roční emise překračují hodnoty uvedené v kódech 11.1. až 11.9.

Název stacionárního zdroje

(k položce č. 4 tabulky 1.3. uvedené v příloze č. 11 vyhlášky)

KÓD	TEXT	Souhrnné vyplnění údajů ^{*)}
8.0.0.	Stacionární zdroje jinde nezařazené včetně zdrojů, jejichž roční emise překračují hodnoty uvedené v kódech 11.1. až 11.9. přílohy č. 2	
8.1.0.	Skládky, které přijímají 10 t odpadu denně a více nebo mají celkovou projektovanou kapacitu 25 000 t a více (kód 2.2. přílohy č. 2)	X
8.1.1.	Kompostárny, včetně komunitních kompostáren, nebo zařízení na biologickou úpravu odpadů o celkové projektované kapacitě 10 t a více na jednu zakládku nebo 150 t a více zpracovaného odpadu ročně (kód 2.3. přílohy č. 2)	X
8.1.2.	Biodegradační nebo solidifikační zařízení (kód 2.4. přílohy č. 2)	X
8.1.3.	Sanační nebo dekontaminační zařízení (odstraňování organických látek z kontaminovaných zemín nebo podzemních vod) s celkovým projektovaným výkonem 1 t těžkých organických látek za rok a více nebo 50 m ³ podzemních vod za den a více (kód 2.5. přílohy č. 2)	X
8.1.4.	Čistírny odpadních vod, deemulgační a neutralizační stanice, které jsou primárně určeny k čištění vod nebo zpracování odpadů v celkovém množství 50 m ³ odpadních vod nebo odpadů za den a více (kód 2.6. přílohy č. 2)	X
8.1.5.	Čistírny odpadních vod s celkovou projektovanou kapacitou pro 10 000 a více ekvivalentních obyvatel (kód 2.7. přílohy č. 2)	X

8.2.0.a.	Technologie přímých procesních ohřevů (s kontaktem) jinde neuvedené o celkovém jmenovitém tepelném příkonu od 0,3 MW do 5 MW včetně (kód 3.1.a. přílohy č. 2)	X
8.2.0.b.	Technologie přímých procesních ohřevů (s kontaktem) jinde neuvedené o celkovém jmenovitém tepelném příkonu více než 5 MW (kód 3.1.b. přílohy č. 2)	X
8.2.1.	Rozmrazovny s přímým procesním ohřevem (kód 3.2. přílohy č. 2)	X
8.2.2.1.	Třídění nebo jiná studená úprava uhlí (kód 3.3. přílohy č. 2)	X
8.2.2.2.	Tepelná úprava uhlí (briketárny, nízkoteplotní karbonizace nebo sušení) (kód 3.4. přílohy č. 2)	
8.2.3.1.	Otop koksárenských baterií (kód 3.5.1. přílohy č. 2)	
8.2.3.2.	Příprava uhelné vsázky (kód 3.5.2. přílohy č. 2)	
8.2.3.3.	Vytlačování koksu (kód 3.5.4. přílohy č. 2)	
8.2.3.4.	Třídění koksu (kód 3.5.5. přílohy č. 2)	X
8.2.3.5.	Chlazení koksu (kód 3.5.6. přílohy č. 2)	
8.2.3.6.	Koksování (kód 3.5.3. přílohy č. 2)	
8.2.4.1.	Rafinace minerálních nebo pyrolýzních olejů, rafinace plynů, zplyňování nebo pyrolýza uhlí, biomasy, odpadů nebo jiných organických látek (nespadají-li tyto procesy pod kód 2.1.) (kód 3.6. přílohy č. 2)	X
8.2.4.2.	Výroba bioplynu o projektované kapacitě 200 kg vstupního materiálu za den a vyšší (kód 3.7. přílohy č. 2)	X
8.3.1.1.	Příprava vsázky (kód 4.1.1. přílohy č. 2)	X
8.3.1.2.	Spékací pásy aglomerace (kód 4.1.2. přílohy č. 2)	
8.3.1.3.	Manipulace se spečencem nebo jeho zpracování (chlazení, drcení, mletí, třídění) (kód 4.1.3. přílohy č. 2)	
8.3.1.4.	Peletizační provozy (drcení, sušení, peletizace) (kód 4.1.4. přílohy č. 2)	
8.3.2.1.	Výroba železa - Doprava nebo manipulace s vysokopecní vsázkou (kód 4.2.1. přílohy č. 2)	X
8.3.2.2.	Odlévání (vysoká pec) (kód 4.2.2. přílohy č. 2)	
8.3.2.3.	Ohřívače větru (kód 4.2.3. přílohy č. 2)	
8.3.3.1.	Výroba oceli - Doprava nebo manipulace se vsázkou nebo produktem (kód 4.3.1. přílohy č. 2)	X
8.3.3.2.	Nístějové pece s intenzifikací kyslíkem (kód 4.3.2. přílohy č. 2)	
8.3.3.3.	Kyslíkové konvertory (kód 4.3.3. přílohy č. 2)	
8.3.3.4.	Elektrické obloukové pece (kód 4.3.4. přílohy č. 2)	
8.3.3.5.	Pánvové pece (kód 4.3.5. přílohy č. 2)	

8.3.3.6.	Elektrické indukční pece s celkovou projektovanou kapacitou 2,5 t za hodinu a více (kód 4.3.6. přílohy č. 2)	
8.3.4.1.a.	Válcovny za tepla nebo za studena, včetně ohřívacích pecí nebo pecí na tepelné zpracování o celkové projektované kapacitě do 10 t včetně zpracované oceli za hodinu (kód 4.4.a. přílohy č. 2)	X
8.3.4.1.b.	Válcovny za tepla nebo za studena, včetně ohřívacích pecí nebo pecí na tepelné zpracování o celkové projektované kapacitě více než 10 t zpracované oceli za hodinu (kód 4.4.b. přílohy č. 2)	X
8.3.4.2.a.	Kovárny - ohřívací pece nebo pece na tepelné zpracování o celkovém jmenovitém tepelném příkonu od 0,3 MW do 5 MW včetně (kód 4.5.a. přílohy č. 2)	X
8.3.4.2.b.	Kovárny - ohřívací pece nebo pece na tepelné zpracování o celkovém jmenovitém tepelném příkonu více než 5 MW (kód 4.5.b. přílohy č. 2)	X
8.3.5.1.	Slévárny železných kovů (slitin železa) - Doprava nebo manipulace se vsázkou nebo produktem (kód 4.6.1. přílohy č. 2)	X
8.3.5.2.	Žíhací nebo sušicí pece o celkovém jmenovitém tepelném příkonu 0,3 MW a více (kód 4.6.2. přílohy č. 2)	X
8.3.5.3.	Tavení v elektrické obloukové peci (kód 4.6.3. přílohy č. 2)	
8.3.5.4.	Tavení v elektrické indukční peci (kód 4.6.4. přílohy č. 2)	X
8.3.5.5.	Kuplovny (kód 4.6.5. přílohy č. 2)	
8.3.5.6.	Tavení v ostatních pecích - kapalná paliva (kód 4.6.6. přílohy č. 2)	
8.3.5.7.	Tavení v ostatních pecích - plynná paliva (kód 4.6.7. přílohy č. 2)	
8.3.6.1.	Úprava rud neželezných kovů (kód 4.7. přílohy č. 2)	X
8.3.7.1.	Výroba nebo tavení neželezných kovů včetně slévání slitin a přetavování produktů, rafinace a výroby odlitků - Doprava nebo manipulace se vsázkou nebo produktem (kód 4.8.1. přílohy č. 2)	X
8.3.7.2.	Pecní agregáty pro výrobu neželezných kovů (kód 4.8.2. přílohy č. 2)	
8.3.7.3.	Elektrolytická výroba hliníku (kód 4.9. přílohy č. 2)	
8.3.7.4.	Tavení a odlévání neželezných kovů a jejich slitin o celkové projektované kapacitě 50 kg za den a více (kód 4.10. přílohy č. 2)	
8.3.7.5.	Zpracování hliníku válcováním (kód 4.11. přílohy č. 2)	X

8.3.8.1.	Povrchová úprava kovů, plastů nebo jiných nekovových předmětů s celkovou projektovanou kapacitou objemu lázně od 1 m ³ do 30 m ³ včetně (vyjma oplachu), procesy bez použití lázní (kód 4.12.a. přílohy č. 2)	X
8.3.8.2.	Povrchová úprava kovů, plastů nebo jiných nekovových předmětů s celkovou projektovanou kapacitou objemu lázně větším než 30 m ³ (vyjma oplachu) (kód 4.12.b. přílohy č. 2)	
8.3.8.3.	Broušení kovů nebo plastů s celkovým elektrickým příkonem 100 kW a více (kód 4.13. přílohy č. 2)	X
8.3.8.4.	Svařování kovových materiálů s celkovým elektrickým příkonem 1 000 kW a více (kód 4.14. přílohy č. 2)	X
8.3.8.5.	Nanášení ochranných povlaků z roztavených kovů s celkovou projektovanou kapacitou do 1 t pokovené oceli za hodinu včetně (kód 4.15. přílohy č. 2)	X
8.3.8.6.	Nanášení ochranných povlaků z roztavených kovů - procesní vany s celkovou projektovanou kapacitou větší než 1 t pokovené oceli za hodinu (kód 4.16. přílohy č. 2)	
8.3.8.7.	Žárové pokovování zinkem (kód 4.17. přílohy č. 2)	X
8.4.1.1.	Výroba cementářského slínku, vápna, úprava žárovzdorných jílovců a zpracování produktů odsíření - Manipulace se surovinou nebo výrobkem, včetně skladování nebo expedice (kód 5.1.1. přílohy č. 2)	X
8.4.1.2.	Výroba cementářského slínku v rotačních pecích (kód 5.1.2. přílohy č. 2)	
8.4.1.3.	Ostatní technologická zařízení pro výrobu cementu (kód 5.1.3. přílohy č. 2)	X
8.4.1.4.	Výroba vápna v rotačních pecích (kód 5.1.4. přílohy č. 2)	
8.4.1.5.	Výroba vápna v šachtových nebo jiných pecích (kód 5.1.5. přílohy č. 2)	
8.4.1.6.	Pece pro zpracování produktů odsíření (kód 5.1.6. přílohy č. 2)	
8.4.1.7.	Úprava nebo zušlechťování žáruvzdorných jílovců nebo kaolínů v rotačních pecích (kód 5.1.7. přílohy č. 2)	
8.4.1.8.	Výroba materiálů nebo produktů obsahujících azbest (kód 5.2. přílohy č. 2)	X
8.4.2.1.	Výroba skla, vláken, sklářských výrobků, smaltovacích nebo glazurovacích frit nebo skla pro bižuterní zpracování o celkové projektované kapacitě tavení 150 t/rok a více (kód 5.3. přílohy č. 2)	

8.4.2.2.	Výroba skla, vláken, sklářských výrobků, smaltovacích nebo glazurovacích frit nebo skla pro bižuterní zpracování o celkové projektované kapacitě tavení nižší než 150 t/rok včetně (kód 5.3. přílohy č. 2)	X
8.4.2.3.	Výroba kompozitních skleněných vláken s použitím organických pojiv (kód 5.4. přílohy č. 2)	X
8.4.2.4.	Zpracování nebo zušlechťování skla (leštění, malování, mačkání, tavení z polotovarů nebo střeptů, výroba bižuterie a jiné) o celkové projektované kapacitě 5 t zpracované skleněné suroviny ročně a vyšší (kód 5.5. přílohy č. 2)	X
8.4.2.5.	Chemické leštění skla (kód 5.6. přílohy č. 2)	X
8.4.3.1.	Zpracování magnezitu nebo výroba bazických žáruvzdorných materiálů nebo křemence (kód 5.7. přílohy č. 2)	
8.4.3.2.	Tavení nerostných materiálů v kupolových pecích (kód 5.8. přílohy č. 2)	
8.4.3.3.	Výroba kompozitních nerostných vláken s použitím organických pojiv (kód 5.9. přílohy č. 2)	X
8.4.4.1.a.	Výroba keramických výrobků, zejména krytinových tašek, cihel, žáruvzdorných tvárnic, obkládaček, kameniny nebo porcelánu o celkové projektované kapacitě od 5 t do 75 t za den včetně (kód 5.10.a. přílohy č. 2)	X
8.4.4.1.b.	Výroba keramických výrobků, zejména krytinových tašek, cihel, žáruvzdorných tvárnic, obkládaček, kameniny nebo porcelánu o celkové projektované kapacitě větší než 75 t za den (kód 5.10.b. přílohy č. 2)	
8.4.5.a.	Výroba stavebních hmot nebo betonu nebo recyklační linky stavebních hmot o celkové projektované kapacitě 25 m ³ za den a více - přemísťující se zařízení (kód 5.11.b. přílohy č. 2)	X ^{**})
8.4.5.b.	Zpracování kamene, paliv nebo jiných nerostných surovin - činnosti nesouvisející s těžbou (výroba nebo zpracování umělého kamene, ušlechtilá kamenická výroba; výroba stavebních hmot nebo betonu, recyklační linky stavebních hmot - nepřemísťující se zařízení) o celkové projektované kapacitě 25 m ³ za den a více (kód 5.11.b. přílohy č. 2)	X
8.4.5.c.	Kamenolomy, povrchové doly paliv nebo jiných nerostných surovin, zpracování kamene, paliv nebo jiných nerostných surovin (především těžba, vrtání, odstřel, bagrování, třídění drcení a doprava) o celkové projektované kapacitě 25 m ³ za den a více (kód 5.11.b. přílohy č. 2)	X
8.4.6.a.	Obalovny živičných směsí, mísírny živic, recyklace živičných povrchů anebo zpracování nebo nakládání s živici s výjimkou konečného nanášení na vozovku - přemísťující se zařízení (kód 5.14.a. přílohy č. 2)	X ^{**})

8.4.6.b.	Obalovny živičných směsí, mísírny živíc, recyklace živičných povrchů anebo zpracování nebo nakládání s živici s výjimkou konečného nanášení na vozovku - ostatní zařízení (kód 5.14.b. přílohy č. 2)	X
8.5.1.1.	Výroba 1,2-dichlorethanu a vinylchloridu (kód 6.1. přílohy č. 2)	X
8.5.1.2.	Výroba polymerů na bázi polyakrylonitrilu (kód 6.3. přílohy č. 2)	X
8.5.1.3.	Výroba polyvinylchloridu (kód 6.4. přílohy č. 2)	X
8.5.1.4.a.	Výroba nebo zpracování syntetických polymerů nebo kompozitů, s výjimkou výroby syntetických polymerů a kompozitů uvedených pod jiným kódem, o celkové projektované kapacitě 100 t za rok a více nebo s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok a více (kód 6.5.a. přílohy č. 2)	X
8.5.1.4.b.	Řezání syntetických polymerů laserem nebo odporovým drátem o celkové projektované kapacitě 10 tun za rok a více (kód 6.5.b. přílohy č. 2)	X
8.5.1.5.	Výroba nebo zpracování viskózy (kód 6.6. přílohy č. 2)	
8.5.1.6.	Výroba gumárenských pomocných přípravků (kód 6.7. přílohy č. 2)	X
8.5.1.7.	Výroba expandovaného polystyrenu (kód 6.9. přílohy č. 2)	X
8.5.1.8.	Výroba acetylenu mokrou metodou (kód 6.10. přílohy č. 2)	X
8.5.1.9.	Výroba epichlorhydrinu (1-chlor-2,3-epoxypropanu) nebo allylchloridu (1-chlor-2-propenu) nebo ostatních halogenovaných organických látek jinde neuvedených (kód 6.2. přílohy č. 2)	X
8.5.1.10.	Zpracování dehtu (kód 6.8. přílohy č. 2)	X
8.5.2.1.	Výroba chloru (kód 6.11. přílohy č. 2)	X
8.5.2.2.	Výroba kyseliny chlorovodíkové (kód 6.12. přílohy č. 2)	X
8.5.2.3.	Výroba síry (Clausův proces) (kód 6.13. přílohy č. 2)	
8.5.2.4.	Výroba kapalného oxidu siřičitého (kód 6.14. přílohy č. 2)	X
8.5.2.5.	Výroba kyseliny sírové (kód 6.15. přílohy č. 2)	X
8.5.2.6.	Výroba amoniaku (kód 6.16. přílohy č. 2)	X
8.5.2.7.	Výroba kyseliny dusičné a jejích solí (kód 6.17. přílohy č. 2)	X
8.5.2.8.	Výroba hnojiv (kód 6.18. přílohy č. 2)	X
8.5.2.9.	Sulfátový proces při výrobě oxidu titaničitého (kód 6.21. přílohy č. 2)	
8.5.2.10.	Chloridový proces při výrobě oxidu titaničitého (kód 6.22. přílohy č. 2)	
8.5.2.11.	Výroba ostatních pigmentů (kód 6.23. přílohy č. 2)	X
8.5.2.12.	Výroba základních prostředků na ochranu rostlin nebo biocidů (kód 6.19. přílohy č. 2)	X

8.5.2.13. a.	Výroba výbušnin s celkovou projektovanou kapacitou roční produkce do 10 t včetně (kód 6.20.a. přílohy č. 2)	X
8.5.2.13. b.	Výroba výbušnin s celkovou projektovanou kapacitou roční produkce 10 t a více (kód 6.20.b. přílohy č. 2)	X
8.5.3.1.	Ropná rafinerie, výroba nebo zpracování petrochemických výrobků (kód 6.24. přílohy č. 2)	X
8.5.3.2.	Skladování petrochemických výrobků nebo kapalných těkavých organických látek o objemu 1 000 m ³ a více nebo skladovací nádrže s ročním objemem výtoče 10 000 m ³ a více nebo manipulace s ročním objemem 10 000 m ³ a více (není určeno pro automobilové benziny) (kód 6.25. přílohy č. 2)	X
8.6.1.	Jatka o celkové projektované kapacitě porážky 50 t denně a více (kód 7.1. přílohy č. 2)	X
8.6.2.	Zařízení na úpravu nebo zpracování za účelem výroby potravin, krmiv nebo osiva z převážně rostlinných surovin o celkové projektované kapacitě 50 t hotových výrobků denně a více (kód 7.2. přílohy č. 2)	X
8.6.3.	Zařízení na úpravu nebo zpracování za účelem výroby potravin nebo krmiv z převážně živočišných surovin (s výjimkou mléka) o celkové projektované kapacitě 25 t hotových výrobků denně a více (kód 7.3. přílohy č. 2)	X
8.6.3.1.	Zařízení na úpravu nebo zpracování mléka, kde množství odebíraného mléka je 200 t denně a více (v průměru za rok) (kód 7.4. přílohy č. 2)	X
8.6.4.	Pražírny kávy o celkové projektované kapacitě 1 t za den a více (kód 7.5. přílohy č. 2)	X
8.6.5.	Udírný s celkovou projektovanou kapacitou na zpracování 1 t výrobků denně a více (kód 7.6. přílohy č. 2)	X
8.6.6.a.	Zpracování dřeva (přemísťující se zařízení, např. štěpkovače), o celkové projektované spotřebě materiálu 150 m ³ a více za rok (kód 7.7.a. přílohy č. 2)	X
8.6.6.b.	Zpracování dřeva (nepřemísťující se zařízení) včetně truhlářské výroby a výroby dřevních štěpek a pelet, vyjma výroby uvedené pod kódem 7.8., o celkové projektované spotřebě materiálu 150 m ³ a více za rok (kód 7.7.b. přílohy č. 2)	X
8.6.7.	Výroba dřevotřískových, dřevovláknitých nebo dřevoštěpkových (OSB) desek (kód 7.8. přílohy č. 2)	X
8.6.8.	Výroba buničiny ze dřeva nebo papíru z panenské buničiny (kód 7.9. přílohy č. 2)	
8.6.9.	Výroby papíru nebo lepenky, které nespádají pod kód 7.9. (kód 7.10. přílohy č. 2)	X

8.6.10.a.	Předúpravy (operace jako praní, bělení, mercerace) nebo barvení vláken nebo textilií; technologická linka, jejíž celková projektovaná zpracovatelská kapacita je od 1 t za den do 10 t za den včetně (kód 7.11.a. přílohy č. 2)	X
8.6.10.b.	Předúpravy (operace jako praní, bělení, mercerace) nebo barvení vláken nebo textilií; technologická linka, jejíž celková projektovaná zpracovatelská kapacita je 10 t za den a více (kód 7.11.b. přílohy č. 2)	X
8.6.11.a.	Vydělávání a činění kůží nebo kožešin; technologická linka, jejíž celková projektovaná zpracovatelská kapacita je do 12 t hotových výrobků denně včetně (kód 7.12.a. přílohy č. 2)	X
8.6.11.b.	Vydělávání a činění kůží nebo kožešin; technologická linka, jejíž celková projektovaná zpracovatelská kapacita je více než 12 t hotových výrobků denně (kód 7.12.b. přílohy č. 2)	X
8.6.12.	Zařízení na výrobu uhlíku (vysokoteplotní karbonizací uhlí) nebo elektrografitu vypalováním nebo grafitací, výroba nebo zpracování grafitu (kód 7.14. přílohy č. 2)	X
8.6.13.	Krematoria nebo zařízení k výhradnímu spalování těl zvířat (kód 7.15. přílohy č. 2)	X
8.6.14.	Veterinární asanační zařízení (kód 7.16. přílohy č. 2)	X
8.6.15.	Regenerace nebo aktivace katalyzátorů (kód 7.17. přílohy č. 2)	X
8.6.16.	Výroba dřevěného uhlí (kód 7.13. přílohy č. 2)	X
5.1.1.	Ofset s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok a více (kód 9.1. přílohy č. 2)	X
5.1.2.	Publikační hlubotisk s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok a více (kód 9.2. přílohy č. 2)	X
5.1.3.	Jiné tiskařské činnosti s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok a více (kód 9.3. přílohy č. 2)	X
5.1.4.	Knihtisk s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok a více (kód 9.4. přílohy č. 2)	X
5.2.1.	Odmašťování nebo čištění povrchů prostředky s obsahem těkavých organických látek, které jsou klasifikovány jako karcinogenní, mutagenní a toxické pro reprodukci, s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,01 t za rok a více; odmašťování nebo čištění povrchů prostředky s obsahem těkavých organických látek, které jsou klasifikovány jako halogenované, s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,1 t za rok a více (kód 9.5. přílohy č. 2)	

5.2.2.	Odmašťování nebo čištění povrchů prostředky s obsahem těkavých organických látek, které nejsou uvedeny pod kódem 9.5., s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok a více (kód 9.6. přílohy č. 2)	X
5.3.	Chemické čištění (kód 9.7. přílohy č. 2)	X
5.4.1.	Aplikace nátěrových hmot, včetně kataforetického nanášení, nespádají-li pod činnosti uvedené pod kódy 9.9. až 9.14., s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok a více (kód 9.8. přílohy č. 2)	X
5.4.2.	Nátěry dřevěných povrchů s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok a více (kód 9.9. přílohy č. 2)	X
5.4.3.	Přestříkávání vozidel - opravárenství s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,5 t za rok a více nebo nátěry při výrobě nových silničních nebo kolejových vozidel s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel do 15 t za rok včetně (kód 9.10. přílohy č. 2)	X
5.4.4.	Nanášení práškových plastů (kód 9.11. přílohy č. 2)	X
5.4.5.	Nátěry kůže s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok a více (kód 9.12. přílohy č. 2)	X
5.4.6.	Nátěry pásů nebo svitků (kód 9.13. přílohy č. 2)	X
5.4.7.	Nátěry při výrobě nových silničních nebo kolejových vozidel s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 15 t za rok a více (kód 9.14. přílohy č. 2)	X
5.5.	Navalování navíjených drátů s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok a více (kód 9.15. přílohy č. 2)	X
5.6.	Nanášení adhezivních materiálů s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok a více (kód 9.16. přílohy č. 2)	X
5.7.	Impregnace dřeva s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok a více (kód 9.17. přílohy č. 2)	X
5.8.	Laminování dřeva nebo plastů s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok a více (kód 9.18. přílohy č. 2)	X
5.9.	Výroba kompozitů za použití kapalných nenasyčených polyesterových pryskyřic s obsahem styrenu s celkovou projektovanou spotřebou těkavých organických látek 0,6 t za rok a více (kód 9.19. přílohy č. 2)	X

5.10.	Výroba konečných výrobků nebo meziproduktů nátěrových hmot, adhezivních materiálů nebo tiskařských barev včetně procesu dispergování a přípravných predispergačních aktivit, úprav viskozity nebo odstínu anebo operací plnění konečného výrobku do jeho obalů s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 10 t za rok a více (kód 9.20. přílohy č. 2)	X
5.11.	Výroba obuvi s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok a více (kód 9.21. přílohy č. 2)	X
5.12.	Výroba farmaceutických směsí (kód 9.22. přílohy č. 2)	X
5.13.	Zpracování kaučuku nebo výroba pryže s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 5 t za rok a více, nebo o zpracovatelské kapacitě 50 t za rok a více (kód 9.23. přílohy č. 2)	X
5.14.	Extrakce nebo rafinace rostlinných olejů nebo živočišných tuků (kód 9.24. přílohy č. 2)	X
6.1.1.	Terminály na skladování benzínu (kód 10.1. přílohy č. 2)	X
6.1.2.	Čerpací stanice a zařízení na dopravu a skladování benzínu (kód 10.2. přílohy č. 2)	X

*) V souladu s ustanovením uvedeným ve vysvětlivkách k vyplnění údajů souhrnné provozní evidence jiných stacionárních zdrojů (bod 1.3. přílohy č. 11 k vyhlášce č. 415/2012 Sb.), lze u zdrojů **označených „X“**, náležících pod stejný kód, uplatnit souhrnné vyplnění údajů.

U stacionárních zdrojů, na které se vztahují ustanovení § 27d vyhlášky č. 415/2012 Sb., se souhrnně vyplňují pouze údaje pro stacionární zdroje, které nejsou umístěny ve stavbě.

**) Pokyny pro ohlášení za zařízení, provozovaná v průběhu kalendářního roku na několika místech, zveřejňuje provozovatel Integrovaného systému plnění ohlašovacích povinností (ISPOP) na internetových stránkách www.ispop.cz.

Druh výrobku**(k položce č. 12 tabulky 1.3. uvedené v příloze č. 11 vyhlášky) *)**)**

KÓD	TEXT
	Zpracování paliv
101	Koks
	Průmyslová výroba a zpracování kovů
201	Aglomerát
202	Surové železo
203	Ocel
204	Litina
205	Ocelolitina
206	Feroslitiny
207	Jiné slitiny železa
	Výroba neželezných kovů
211	Olovo ze sekundární výroby
212	Zinek ze sekundární výroby
213	Měď ze sekundární výroby
214	Hliník ze sekundární výroby
215	Hořčík ze sekundární výroby
216	Nikl ze sekundární výroby
217	Jiné neželezné kovy
218	Slitiny neželezných kovů
	Výroba a zpracování nekovových minerálních produktů
301	Cementářský slínek
302	Vápno
303	Obalované živičné směsi
304	Asfaltové izolační materiály
305	Kámen a kamenivo - vytěžené nebo zpracované množství včetně recyklace kameniva
306	Beton a jiné stavební hmoty - vyrobené množství
307	Rudy a nerudné suroviny (např. písky) - vytěžené nebo zpracované množství
308	Uhlí a jiná paliva - vytěžené nebo zpracované množství
309	Recyklované stavební hmoty - zpracované množství
	Výroba skla, vláken a dalších nekovových minerálních výrobků
311	Sklo (s výjimkou olovnatého skla)
312	Olovnaté sklo
313	Skleněná a minerální vlákna

314	Krytinové tašky, cihly, žáruvzdorné tvárnice, obkladačky, kamenina, porcelán, keramika, a jiné
	Chemický průmysl
401	Amoniak
402	Kyselina dusičná
403	Kyselina adipová
404	Karbidy
405	Kyselina sírová
406	Soda
407	Oxid titaničitý
408	Jiné chemické výrobky
409	Chlor
	Ostatní
501	Kompost (vyskladněné množství)
502	Dřevěné uhlí
503	Počet žehů

*) podrobnosti k ohlašovaným údajům zveřejňuje provozovatel ISPOP na internetových stránkách www.ispop.cz

**) uvede se množství v t/rok (vyjma položky 503)

Časový režim vypouštění emisí

(k položce č. 9 tabulky 1.4. uvedené v příloze č. 11 vyhlášky)

časové období	denní režim (hod)			týdenní režim			roční režim			
časový úsek	6 - 16	14 - 24	20 - 8	pracovní dny	Sobota	neděle	15.12. - 15.4.	15.3. - 15.7.	15.6. - 15.10.	15.9. - 15.1.

Kódy pro vyplnění jednotlivých pozic:

0 - v daném časovém období nebyly v označených časových úsecích emise vypouštěny vůbec, nebo byly emise v časových úsecích označeném kódem "0" vypuštěny v množství nepřesahující pro:

roční režim 10 % ročních emisí

týdenní režim 5 % týdenních emisí pro každý den v týdnu

denní režim 10 % denních emisí

1 – v ostatních případech

Druh technologie ke snižování emisí**(k položce č. 11 tabulky 1.4. uvedené v příloze č. 11 vyhlášky)**

KÓD	TEXT
	FILTRY
11	F - s vláknitou vrstvou s automatickým oklepem
12	F - s vláknitou vrstvou
13	F - ze slinutých porézních vrstev
14	F - se zrnitou vrstvou
	ELEKTRICKÉ ODLUČOVAČE
21	E – suchý
22	E – mokrý
	SUCHÉ MECHANICKÉ ODLUČOVAČE
31	S - vírový jednočlankový (cyklon)
32	S – multicyklon
33	S – žaluziový
	MOKRÉ MECHANICKÉ ODLUČOVAČE
41	M – rozprašovací
42	M – pěnový
43	M – vírový
44	M – hladinový
45	M – proudový
46	M – rotační
47	M – kondenzační
	ODSIŘOVÁNÍ
51	mokrý metody
52	polosuché metody
53	adsorpční metody
54	katalytické metody
59	jiné odsiřovací metody
	DENITRIFIKACE
61	SCR - selektivní katalytická redukce
62	SNCR - selektivní nekatalytická redukce
69	jiné denitrifikační metody
	JINÉ PROCESY K OMEZOVÁNÍ EMISÍ
71	absorpce plynů
72	absorpce plynů nízkoteplotní
73	absorpce plynů s chemickou reakcí
74	adsorpce plynů

75	nízkoteplotní kondenzace
76	spalování plynů v plameni (termické)
77	spalování plynů katalytické
78	biologická degradace – biofiltry, biopračky
79	zpětný odvod par
80	vícestupňové čištění (např. 4D filtr)
81	zakrytování zařízení a dopravních cest
82	mlžící, pěnové, skrápěcí zařízení
83	termické dopalovací zařízení

Jednotky emisního limitu

KÓD	TEXT
1	mg/m ³
2	kg/m ³
3	g/h
4	g/kg
5	g/t
6	kg/t
7	g/m ²
8	% (podíl hmotnosti fugitivních emisí a hmotnosti vstupních organických rozpouštědel, příloha č. 5 vyhlášky č. 415/2012 Sb.)
9	% (sloučeniny síry vyjádřené jako elementární síra, příloha č. 8 vyhlášky č. 415/2012 Sb., výroba síry 5.2.3.)
10	stupeň odsíření v %
11	ng TEQ PCDD-F/m ³
12	ng TEQ PCB/m ³
13	ng/m ³
14	mg/ks výrobku (vč. párových výrobků)
15	mg/GJ tepla v palivu
16	% obj.
17	% hm.
18	μg/t produkce
19	g/km produkce
20	μg/t paliva
99	jiná jednotka

Jednotky koncentrace BAT

KÓD	TEXT
1	mg/m ³
2	kg/m ³
3	g/h
4	g/kg
5	g/t
6	kg/t
7	g/m ²
8	% - podíl hmotnosti fugitivních emisí a hmotnosti vstupních org. rozpouštědel, příloha č. 5 vyhlášky č. 415/2012 Sb.
9	% - sloučeniny síry vyjádřené jako elementární síra, příloha č. 8 vyhlášky č. 415/2012 Sb., výroba síry 5.2.3.
10	ng/m ³
99	jiná jednotka

Jednotky hmotnostní koncentrace

KÓD	TEXT
1	mg/m ³
2	µg/m ³
3	ng/m ³

Jednotky měrné výrobní emise

KÓD	TEXT
1	mg/kg paliva (g/t paliva)
2	g/kg paliva (kg/t paliva)
3	kg/kg paliva
4	mg/tis.m ³ plynného paliva (g/mil. m ³ plynného paliva)
5	g/tis. m ³ plynného paliva (kg/mil. m ³ plynného paliva)
6	kg/tis. m ³ plynného paliva
7	mg/GJ paliva
8	g/GJ paliva
9	kg/GJ paliva
10	mg/kg produkce (g/t produkce)
11	g/kg produkce (kg/t produkce)
12	kg/kg produkce
13	ng/kg suroviny nebo odpadu
14	mg/kg suroviny nebo odpadu (g/t suroviny nebo odpadu)

15	g/kg suroviny nebo odpadu (kg/t suroviny nebo odpadu)
16	kg/kg suroviny nebo odpadu
17	g/kg použitých rozpouštědel
18	mg/m ² plochy
19	g/m ² plochy
22	μg/t paliva
23	μg/mil. m ³ paliva
24	μg/GJ paliva
25	ng/t suroviny nebo odpadu
26	g/ks výrobku (vč. párových výrobků)
27	g VOC/m ³ pohonných hmot
28	g TZL/t zpracovaného kameniva
30	g/GJ vyrobeného tepla
31	μg/GJ vyrobeného tepla
32	g/kWh vyrobené elektrické energie
33	mg/m ³ produkce
34	g/m ³ produkce
35	g/km
36	μg/t produkce
37	mg/l
38	g/žeh
99	jiná jednotka

V Praze dne 17. prosince 2025

Ing. Kurt Dědič

ředitel odboru ochrany ovzduší

Sdělení
odboru ochrany ovzduší MŽP, jímž se stanovují emisní
faktory podle § 12 odst. 1 písm. b)
vyhlášky č. 415/2012 Sb., o přípustné úrovni
znečišťování a jejím zjišťování a o provedení některých
dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší

Na základě § 6 odst. 2 a odst. 10 zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, v platném znění (dále jen „zákon“), a § 3 odst. 6 vyhlášky č. 415/2012 Sb., v platném znění (dále jen „vyhláška“), se namísto měření provádí zjišťování úrovně znečišťování výpočtem. Způsob zjišťování úrovně znečišťování výpočtem je uveden v § 12 vyhlášky.

Podle § 12 odst. 1 písm. b) vyhlášky se k výpočtu použijí emisní faktory obsažené v tomto sdělení, zveřejněném ve Věstníku Ministerstva životního prostředí. Výpočet se provede jako součin emisního faktoru a počtu jednotek příslušné vztažné veličiny na stacionárním zdroji v požadovaném časovém úseku. Emisní faktory se použijí také pro účely vypracování rozptylové studie podle bodu 3.2., písm. b) iii. v příloze č. 15 vyhlášky s výjimkou emisních faktorů pro povrchové doly paliv.

Stanovení množství vypuštěné znečišťující látky (E_z) se provede výpočtem podle vztahu:

$$E_z = E_f \times M$$

kde E_f je emisní faktor a M je množství jednotek, na které je emisní faktor vztažen (vztažná veličina emisního faktoru – například hmotnost spáleného paliva, hmotnost vstupní suroviny, hmotnost produkce, počet jednotek produkce apod.).

Výčet stacionárních zdrojů, u kterých se pro zjištění úrovně znečišťování namísto měření emisí znečišťujících látek použije výpočet podle § 12 vyhlášky, je uveden v § 3 odst. 6 vyhlášky:

- a) u spalovacích stacionárních zdrojů podle § 13 spalujících plyná a/nebo kapalná paliva do celkového jmenovitého tepelného příkonu 1 MW,
- b) u stacionárních zdrojů uvedených v příloze č. 5 v části II bodu 3.¹,

¹ Způsob zjišťování úrovně znečišťování výpočtem je u stacionárních zdrojů uvedených v příloze č. 5 v části II bodu 3. uveden v § 12 odst. 1 písm. a) a odst. 2 vyhlášky.

- c) u stacionárních zdrojů uvedených v příloze č. 8 v části II bodech 1.3.², 2.1.², 3.8.4. a 6.15.²,
- d) u stacionárních zdrojů uvedených v příloze č. 8 v části II bodech 3.5.1., 3.7.1., 3.8.3., 5.2.1.², u stacionárních zdrojů uvedených v příloze č. 8 v části II bodu 4.2.5.² s roční projektovanou kapacitou do 50 tun hotových výrobků včetně.

U stacionárních zdrojů uvedených v příloze č. 8 v části II bodu 4.5. vyhlášky je povinnost zjišťování úrovně znečišťování podle § 6 odst. 1 písm. b) zákona výslovně stanovena v technické podmínce provozu tohoto bodu, přičemž tímto není dotčena povinnost provádět zjišťování úrovně znečišťování měřením, pokud je tak stanoveno v povolení provozu.

HODNOTY EMISNÍCH FAKTORŮ

Spalování paliv v kotlích (kód 1.1. přílohy č. 2 zákona) a spalovacích stacionárních zdrojích, které nejsou uvedeny pod jiným kódem (kód 1.4. přílohy č. 2 zákona), do celkového jmenovitého tepelného příkonu 1 MW

Druh paliva	NO _x	CO	Jednotka E _f
Zemní plyn vč. zkapalněného zemního plynu, degazační plyn	1 130	48	kg · 10 ⁻⁶ · m ⁻³ spáleného paliva
Topný olej nízkosirný	4,8	0,20	kg · t ⁻¹ spáleného paliva
Plynový olej pro topení	3,4	0,16	kg · t ⁻¹ spáleného paliva
Nafta, kapalné biopalivo	3,4	0,16	kg · t ⁻¹ spáleného paliva
Propan, butan a jejich směsi (zkapalněný ropný plyn)	2,3	0,22	kg · t ⁻¹ spáleného paliva

² Pro tyto kategorie stacionárních zdrojů není emisní faktor stanoven z důvodu nedostatku údajů nebo z důvodu příliš vysoké variability zdrojů a použitých technologií příslušné kategorie. Další možné způsoby zjišťování úrovně znečišťování výpočtem jsou pak uvedeny v § 12 odst. 1 písm. a), c), d) nebo e) vyhlášky.

Spalování paliv v pístových spalovacích motorech do celkového jmenovitého tepelného příkonu 1 MW (kód 1.2. přílohy č. 2 zákona)

Druh paliva	NO _x	CO	Jednotka E _f
Zemní plyn vč. zkapalněného zemního plynu, degazační plyn	4 000	2 300	kg · 10 ⁻⁶ · m ⁻³ spáleného paliva
Bioplyn, skládkový plyn, kalový plyn	3 000	5 100	kg · 10 ⁻⁶ · m ⁻³ spáleného paliva
Nafta, kapalné biopalivo	26,8	6	kg · t ⁻¹ spáleného paliva

Spalování paliv v plynových turbínách do celkového jmenovitého tepelného příkonu 1 MW (kód 1.3. přílohy č. 2 zákona)

Druh paliva	NO _x	CO	Jednotka E _f
Zemní plyn vč. zkapalněného zemního plynu, degazační plyn	1 100	1 400	kg · 10 ⁻⁶ · m ⁻³ spáleného paliva
Plynový olej pro topení, nafta	17	0,064	kg · t ⁻¹ spáleného paliva

Broušení kovů nebo plastů s celkovým elektrickým příkonem 100 kW a více (kód 4.13. přílohy č. 2 zákona, bod 3.8.3. vyhlášky)

Technologie ke snižování emisí	TZL	Jednotka E _f
Bez zachytu emisí	0,05	kg · t ⁻¹ výrobku
Cyklony	0,005	kg · t ⁻¹ výrobku
Tkaninové filtry	0,0015	kg · t ⁻¹ výrobku

Svařování kovových materiálů s celkovým elektrickým příkonem 1000 kW a více (kód 4.14. přílohy č. 2 zákona, bod 3.8.4. vyhlášky)

Metoda svařování	Skupina základního materiálu	Označení přídatného materiálu dle EN ISO	TZL	Jednotka E _f
Ruční svařování obloukové obalenou elektrodou (111, MMA, SMAW)	Nerezavějící a vysokolegované oceli	E 19 9 L R 1 2	26,73	g · kg ⁻¹
		E 23 12 L R 3 2	25,14	g · kg ⁻¹
		E 25 20 R 1 2	25,17	g · kg ⁻¹
		E 19 12 3 L R 1 1	101,80	g · kg ⁻¹
		E 42 0 RR 1 2	20,00	g · kg ⁻¹
	Nelegované oceli	E 42 4 B 4 2 H5	21,10	g · kg ⁻¹
	Nízkolegované oceli	E 55 4 1,5Ni Mo B	28,50	g · kg ⁻¹
		E Cr Mo 91 B 4 2 H5	28,33	g · kg ⁻¹
		E 55 4 MnMo B 3 2	28,17	g · kg ⁻¹
	Litina	E C Ni-Cl-3	30,33	g · kg ⁻¹
	Slitiny Ni	E Ni 6625	19,50	g · kg ⁻¹
Plněné elektrody (FCAW)	Nelegované, nízkolegované oceli	T 46 2 P M 1 H10	20,33	g · kg ⁻¹
Dráty pro svařování v ochranných atmosférách (GMAW, MIG, MAG)	Nerezavějící oceli	G 19 9 L Si	9,000	g · kg ⁻¹
		G 19 12 3 L Si	5,333	g · kg ⁻¹
	Nelegované oceli	G 3 Si 1	8,667	g · kg ⁻¹
	Slitiny Al	S Al 4043	10,70	g · kg ⁻¹
Svařování pod tavidlem (SAW, 121)	Korozivzdorné materiály	S 23 12 L	17,62	g · kg ⁻¹
	Konstrukční nelegované oceli	S 2	0,083	g · kg ⁻¹

Pozn.: Emisní faktory jsou uvedeny v g · kg⁻¹ spotřebované elektrody; spotřeba elektrod dle jednotlivých typů je vedena v provozní evidenci podle § 17, odst. 3, písm. c) zákona.

V případě využití technologie ke snižování emisí TZL je nutno emisní faktor uvedený v tabulce vynásobit koeficientem instalované technologie ke snižování emisí. Pro tkaninové filtry se použije koeficient k = 0,03, pro cyklonové odlučovače k = 0,1.

Doprava nebo manipulace se vsázkou nebo produktem (kód 4.6.1. přílohy č. 2 zákona, bod 3.5.1. vyhlášky) - slévárny železných kovů (slitin železa)

Zdroj emisí	TZL	Jednotka E_f
Manipulace se šrotem – otevřené plochy	0,25	kg · t ⁻¹ litiny
Manipulace se šrotem – uzavřené haly	0,10	kg · t ⁻¹ litiny
Příprava šrotu pro vsázku – řezání acetylenovými hořáky	2,10	g · m ⁻¹ řezu
Manipulace a zahřívání vsázky	0,30	kg · t ⁻¹ litiny
Úprava hořčíkem	0,90	kg · t ⁻¹ litiny
Rafinování	2,00	kg · t ⁻¹ litiny
Lití, chlazení	2,10	kg · t ⁻¹ litiny
Vytřepání/vytloukání	1,60	kg · t ⁻¹ litiny
Čištění a opracování výrobků	8,50	kg · t ⁻¹ litiny
Výroba a sušení jader	0,60	kg · t ⁻¹ litiny
Nakládání s pískem ¹	1,80	kg · t ⁻¹ litiny

Pozn.:

¹ Budou započítány a sečteny emise pro všechny technologické uzly, u nichž k nakládání s pískem dochází.

Doprava nebo manipulace se vsázkou nebo produktem (kód 4.8.1. přílohy č. 2 zákona, bod 3.7.1. vyhlášky) - metalurgie neželezných kovů

Technologický proces	TZL	Jednotka E_f
Manipulace a zahřívání vsázky, šrotu	0,30	kg · t ⁻¹ vyrobeného kovu
Lití, chlazení	2,10	kg · t ⁻¹ vyrobeného kovu
Vytřepání/vytloukání	1,60	kg · t ⁻¹ vyrobeného kovu
Čištění a opracování výrobků	8,50	kg · t ⁻¹ vyrobeného kovu
Nakládání s pískem ¹	1,80	kg · t ⁻¹ vyrobeného kovu
Výroba a sušení jader	0,60	kg · t ⁻¹ vyrobeného kovu

Pozn.:

¹ Budou započítány a sečteny emise pro všechny technologické uzly, u nichž dochází k nakládání s pískem.

Kamenolomy a povrchové doly nerostných surovin (kromě paliv), zpracování těchto nerostných surovin, výroba nebo zpracování umělého kamene o projektované kapacitě 25 m³ za den a více
(kód 5.11. přílohy č. 2 zákona, bod 4.5. vyhlášky)

Technologický proces/Činnost	E _f v g TZL · t ⁻¹	
	Suchý materiál ¹ (max. 1,3 % hm.)	Vlhký materiál ¹ (více než 1,3 % hm.)
Vrtací práce	10	10
Nakládka nebo vykládka materiálu ²	4,3	0,9 ³
Drcení ²	2,7	0,6
Třídění ²	12,5	1,1
Přesyp ²	1,5	0,07

Pozn.:

¹ Při stanovení emisního faktoru v závislosti na vlhkosti je vlhkost stanovena vysušením vytěženého materiálu při 105 °C.

² Je nutno zahrnout každou operaci (například pokud bude probíhat více stupňů drcení, je nutno započítat každý stupeň drcení, u přesypů je nutno započítat všechny přesypy apod.).

³ Samotná těžba z vody nesplňuje definici stacionárního zdroje dle zákona o ochraně ovzduší, emise znečišťujících látek jsou nulové.

Technologický proces/Činnost	Použitá opatření ke snížení množství emisí TZL	Účinnost opatření (%)
Vrtací práce	tkaninové filtry	97
Drcení ¹	skrápění vodou	50
	skrápění vodou s povrchově aktivní látkou	75
	částečné zakrytování	85
	úplné zakrytování	90
	umístění v hale	95
Třídění ¹	Zakrytí	50
	zakrytí a skrápění vodou	75
	zakrytí a skrápění vodou s povrchově aktivní látkou	90
	zakrytí a odvádění na tkaninový filtr	95

	mokrý proces třídění	100
Přesyp ¹	skrápění vodou	95

Pozn.:

¹ Snižující účinek opatření lze započítat pouze při zpracování suchého materiálu.

Účinnost opatření se násobí v případě, že je použito více opatření pro jednu činnost. Například při použití dvou opatření se účinnost opatření vypočte následovně: $[(100-50)/100] \times [(100-70)/100] = 0.15$, což odpovídá 15 % z původní neredukované emise, resp. kumulované účinnosti 85 %.

Další zařízení	E_f v g TZL · t ⁻¹ vysušeného písku	
Sušička písku	bez odlučování	980
	s mokrým odlučováním	19
	s tkaninovým filtrem	5,3

**Výroba betonu o projektované kapacitě 25 m³ za den a více
(kód 5.11. přílohy č. 2 zákona, bod 4.5. vyhlášky)**

Technologické operace	E_f v g · t ⁻¹ vyrobeného betonu
	TZL
Celkový E_f průmyslové výroby betonu (při průměrné vlhkosti a dávkování surovin)	8,565

**Recyklační linky stavebních hmot o projektované kapacitě
25 m³ za den a více (kód 5.11. přílohy č. 2 zákona, bod 4.5. vyhlášky)**

Technologický proces, materiál ¹	E _f v g TZL · t ⁻¹		
	se skrápěním	bez skrápění	s tkaninovým filtrem
	materiály s původem vzniku z provádění stavby nebo demolice, vyjma níže uvedených		
Násyp materiálu	150	300	
Drcení	20	300	8
Přesyp	3	30	1
Třídění nadrceného materiálu	4	20	0,4
Výsyp materiálu	3	19	
	materiály s původem vzniku z provádění stavby nebo demolice s obsahem kameniva nejméně 30 % hm. ²		
Násyp materiálu	5	70	
Drcení	30	100	3
Přesyp	2	30	3
Třídění nadrceného materiálu	40	100	3
Výsyp materiálu	1,2	12	
	zemina		
	E _f v g TZL · t ⁻¹		
Třídění, včetně souvisejících operací (násyp, úprava materiálu, výsyp)	21,9		

Pozn.:

¹ Je nutno zahrnout každou operaci v rámci technologického procesu zpracování materiálu (například pokud bude probíhat více stupňů drcení, je nutno započítat každý stupeň drcení, u přesypů je nutno započítat všechny přesypy apod.).

² Pokud není evidováno složení recyklovaného materiálu pro účely stanovení podílu kameniva, použijí se emisní faktory uvedené v části obecně určené pro materiály s původem vzniku z provádění stavby nebo demolice.

Povrchové doly paliv nebo zpracování paliv o projektované kapacitě 25 m³ za den a více (kód 5.11. přílohy č. 2 zákona, bod 4.5. vyhlášky)

$$EZ_{si} = EZ \times RK_V \times RK_H \times RK_{OP} \times RK_{DS}$$

kde

EZ_{si} je roční emise TZL z daného stacionárního zdroje

EZ je základní emise přímo na zdroji získaná pomocí základního emisního faktoru

RK_V je redukční koeficient pro vertikální vzdálenost zdroje od hrany lomu

RK_H je redukční koeficient pro horizontální vzdálenost zdroje od hrany lomu

RK_{OP} je redukční koeficient pro účinnost případných ochranných opatření na zdroji

RK_{DS} je redukční koeficient pro deštivé dny

Technologické operace	EZ v t / rok
	TZL
Skrývkové rýpadlo	$TS \times 0,00000032$
Přesyp na skrývkovém rýpadle	$TS \times 0,00000032$
Pásový dopravník – prvních 100 m délky	$DP \times 100 \times 0,0036 \times 0,00058$
Pásový dopravník – druhých 100 m délky	$0,5 \times DP \times 100 \times 0,0036 \times 0,00058$
Pásový dopravník – pro délku pásového dopravníku nad 200 m	$0,1 \times DP \times (DEL - 200) \times 0,0036 \times 0,00058$
Přesyp na pásovém dopravníku	$MSU \times 0,00000032$
Skrývkový (uhelný) zakladač	$ZS \times 0,000004$
Uhelné rýpadlo	$TU \times 0,00000032$
Přesyp na uhelném rýpadle	$TU \times 0,00000032$

kde

TS je těžba skrývky na daném rýpadle (tuny za rok)

DP je doba provozu pásu (hodiny za rok)

MSU je množství skrývky (uhlí) procházející přes daný přesyp (tuny za rok)

DEL je délka pásů (m)

ZS je hmotnost zakládání skrývky (uhlí) na daném zakladači (tuny za rok)

TU je těžba uhlí na daném rýpadle (tuny za rok)

Redukční koeficient RK_H	Horizontální vzdálenost zdroje od hrany lomu [m] ³				
	10 - 100	100 - 250	250 - 500	500 - 1000	Více než 1 000
Hodnota	1	0,075	0,018	0,005	0,0014

Vertikální vzdálenost zdroje od hrany lomu	RK_V
nad hranou lomu do 30 m pod hranou lomu	1,00
od 30 m do 100 m pod hranou lomu	0,10
100 m pod hranou lomu a níže	0,05

Redukční koeficienty pro použitá ochranná opatření	
Operace / Činnost	Použitá opatření a jejich redukční faktor (R)
Skrejpry – skrývka	50 % redukce je-li půda přirozeně vlhká nebo zkrápěná
Vrtání	99 % - tkaninové filtry 70 % - skrápění vodou
Vláčení	50 % - úroveň skrápění 1 (2 litry/m ² /h) 75 % - úroveň skrápění 2 (> 2 litry/m ² /h) 100 % - pro utěsněné nebo zpevněné
Vykládka vozidel	70 % - skrápění vodou
Ukládání na skládku	50 % - skrápění vodou 25 % - řízením sypné výšky 75 % - teleskopické rameno se skrápěním vodou 99 % - při uzavřeném zásobníku
Těžba ze skládky	50 % - skrápění vodou
Nakládka vagónů	70 % - při uzavřeném prostoru 99 % - při uzavřeném prostoru a tkaninových filtrech
Ostatní přeprava a pasové dopravníky	90 % - skrápění vodou a chemikáliemi 70 % - při zakrytování 99 % - při zakrytování a použití tkaninových filtrů

³ Hrana lomu je vymezena aktivní plochou lomu (území, kde probíhá aktivní báňská činnost od linie uvolnění předpolí (provedená skrývka ornice) k linii rozpracovaných rekultivací ke konci roku (31. prosince), za který se stanovují emise TZL.

$$RK_{OP} = (100 - R) / 100$$

Redukční faktory jsou násobné (multiplikativní) v případě, že je použito více opatření pro jednu činnost.

Například při použití dvou opatření se redukční koeficient vypočte následovně: $[(100-50)/100] \times [(100-70)/100] = 0.15$, což odpovídá 15 % z původní neredukované emise, resp. kumulované účinnosti 85 %.

$$RK_{DS} = \frac{(365 - PDS)}{365}$$

kde

PDS je průměrný počet dní se srážkami 1 mm a více⁴

V Praze dne 17. prosince 2025

Ing. Kurt Dědič

ředitel odboru ochrany ovzduší

⁴ Průměrný počet dní se srážkami 1 mm a více za období 1981–2010 pro obvody všech obcí s rozšířenou působností na území ČR je zpřístupněn přes e-shop Národního geoportálu INSPIRE <https://geoportal.gov.cz>